

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 18mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203034 18
GTIN	4045197718716
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce**.

Do 1xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.

Pre maximálnu možnú hĺbku obrábania dodržujte rozmer  $L_c$  (dĺžka reznej hrany)/Ø (menovitá veľkosť)!

**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Počet zubov Z	4
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,36 mm
Ø rezných hrán $D_c$	18 mm
Ø stopky $D_s$	18 mm
Celková dĺžka L	82 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8

Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

suché

vhodný

vzduch

vhodný