

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 203035 10 |
| GTIN | 4045197718785 |
| Trieda položky | 11X |

Popis**Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do $1,5 \times D$ v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

| | |
|--|----------------------------------|
| Počet zubov Z | 4 |
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 10 mm |
| Ø vôle D_1 | 9,8 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 30 mm |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Šírka rohového skosenia pri 45° | 0,2 mm |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Celková dĺžka L | 72 mm |
| Dĺžka britov L_c | 22 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Tolerancia menovitého Ø | f8 |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Uhol sklonu zubov | 38 Stupeň |
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |
| Séria | Master Steel |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Vlastnosť špirálového uhla | nerovnaké |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,3×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 260 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 240 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 190 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 180 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 150 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 80 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 70 | M |
| GG(G) | vhodný | 250 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | podmienene vhodný | | |

suché

vhodný

vzduch

vhodný