

**Garant****Stupňovitý strediaci vrták na jadrové otvory HSS-E A, bez povlaku, pre závit: M4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 111310 M4     |
| GTIN             | 4062406101480 |
| Trieda položky   | 11A           |

**Popis****Prevedenie:**

Strediaci vrták na vystredenie predliatych otvory na závitovanie podľa formy A.  
Na **kombinovanú výrobu** stredenia, vstupnej fazetky a vrtanie odliatych dier **v jednom pracovnom procese**.

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,05 mm/ot, |
| Celková dĺžka L                            | 63 mm       |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                 | 3,3 mm      |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                    | 8 mm        |
| pre Ø obrobku                              | 40 – 63 mm  |
| Počet rezných hrán Z                       | 2           |
| Veľkosť schodíka L <sub>1</sub> 1. schodík | 11 mm       |
| Veľkosť schodíka L <sub>2</sub> 2. schodík | 12,6 mm     |
| Ø D <sub>2</sub> 2. schodík                | 8 mm        |
| Ø D <sub>1</sub> 1. schodík s úkosom ±0,05 | 4,3 mm      |
| Povrchová úprava                           | bez povlaku |
| Rezný materiál                             | HSS E       |

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Norma                   | DIN 332/2           |
| Typ                     | A                   |
| Tolerancia menovitého Ø | 0 / -0,05           |
| Uhol klesania           | 60 Stupeň           |
| Smer rezania            | pravé               |
| Stopka                  | Valcová stopka s h7 |
| Vnútorne chladenie      | nie                 |
| Farebný krúžok          | bez                 |
| Druh produktu           | Stredenie           |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda  | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | vhodný | 65             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný | 65             | N       |
| Hliník > 10 % si              | vhodný | 60             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 28             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 30             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 30             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 9              | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 7              | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 7              | M       |
| GG(G)                         | vhodný | 28             | K       |
| CuZn                          | vhodný | 35             | N       |
| Olej                          | vhodný |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný |                |         |