

Garant**Stupňovitý strediaci vrták na jadrové otvory HSS-E A, bez povlaku, pre závit: M6****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	111310 M6
GTIN	4062406101503
Trieda položky	11A

Popis**Prevedenie:**

Strediaci vrták na vystredenie predliatych otvory na závitovanie podľa formy A.
Na **kombinovanú výrobu** stredenia, vstupnej fazetky a vrtanie odliatych dier **v jednom pracovnom procese**.

Technický opis

Menovité - \varnothing D _c	5 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,1 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
\varnothing stopky D _s	12,5 mm
Celková dĺžka L	71 mm
pre \varnothing obrobku	100 – 150 mm
Veľkosť schodíka L ₁ 1. schodík	16 mm
Veľkosť schodíka L ₂ 2. schodík	18,9 mm
\varnothing D ₂ 2. schodík	12,5 mm
\varnothing D ₁ 1. schodík s úkosom $\pm 0,05$	6,4 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E

Norma	DIN 332/2
Typ	A
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,05
Uhol klesania	60 Stupeň
Smer rezania	pravé
Stopka	Valcová stopka s h7
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Stredenie

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	65	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	65	N
Hliník > 10 % si	vhodný	60	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	28	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	9	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	7	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	7	M
GG(G)	vhodný	28	K
CuZn	vhodný	35	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		