

**Garant****Stupňovitý strediaci vrták na jadrové otvory HSS-E A, bez povlaku, pre závit: M12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	111310 M12
GTIN	4062406101930
Trieda položky	11A

**Popis****Prevedenie:**

Strediaci vrták na vystredenie predliatych otvory na závitovanie podľa formy A.  
Na **kombinovanú výrobu** stredenia, vstupnej fazetky a vrtanie odliatych dier **v jednom pracovnom procese**.

**Technický opis**

Menovité - $\varnothing$ D <sub>c</sub>	10,2 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Celková dĺžka L	105 mm
$\varnothing$ stopky D <sub>s</sub>	20 mm
pre $\varnothing$ obrobku	210 – 250 mm
Počet rezných hrán Z	2
Veľkosť schodíka L <sub>1</sub> 1. schodík	28 mm
Veľkosť schodíka L <sub>2</sub> 2. schodík	34,5 mm
$\varnothing$ D <sub>2</sub> 2. schodík	20 mm
$\varnothing$ D <sub>1</sub> 1. schodík s úkosom $\pm 0,05$	13 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E

Norma	DIN 332/2
Typ	A
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,05
Uhol klesania	60 Stupeň
Smer rezania	pravé
Stopka	Valcová stopka s h7
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Stredenie

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	65	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	65	N
Hliník > 10 % si	vhodný	60	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	M
GG(G)	vhodný	28	K
CuZn	vhodný	35	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		