

Garant**Stupňovitý strediaci vrták na jadrové otvory HSS-E A, bez povlaku, pre závit: M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	111310 M5
GTIN	4062406101497
Trieda položky	11A

Popis**Prevedenie:**

Strediaci vrták na vystredenie predliatých otvory na závitovanie podľa formy A.
Na **kombinovanú výrobu** stredenia, vstupnej fazetky a vrtanie odliatých dier **v jednom pracovnom procese**.

Technický opis

Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,07 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D _c	4,2 mm
Ø stopky D _s	10 mm
pre Ø obrobku	63 – 100 mm
Celková dĺžka L	67 mm
Veľkosť schodíka L ₁ 1. schodík	13 mm
Veľkosť schodíka L ₂ 2. schodík	15,1 mm
Ø D ₂ 2. schodík	10 mm
Ø D ₁ 1. schodík s úkosom ±0,05	5,3 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E

Norma	DIN 332/2
Typ	A
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,05
Uhol klesania	60 Stupeň
Smer rezania	pravé
Stopka	Valcová stopka s h7
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Stredenie

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	65	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	65	N
Hliník > 10 % si	vhodný	60	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	28	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	9	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	7	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	7	M
GG(G)	vhodný	28	K
CuZn	vhodný	35	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		