

Garant

Stupňovitý strediaci vrták na jadrové otvory HSS-E A s plochou, bez povlaku, pre závit: M12



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	111313 M12
GTIN	4062406101992
Trieda položky	11A

Popis

Prevedenie:

Strediaci vrták na vystredenie predliatych otvory na závitovanie podľa formy A. Na **kombinovanú výrobu** stredenia, vstupnej fazetky a vrtanie odliatych dier **v jednom pracovnom procese**. S dodatočnou plochou na stopke.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,2 mm/ot,
Ø stopky D _s	20 mm
s – 0,1	18,45 mm
Celková dĺžka L	105 mm
Menovité -Ø D _c	10,2 mm
pre Ø obrobku	210 – 250 mm
Veľkosť schodíka L ₂ 2. schodík	34,5 mm
Veľkosť schodíka L ₁ 1. schodík	28 mm
Ø D ₂ 2. schodík	20 mm
Ø D ₁ 1. schodík s úkosom ±0,05	13 mm

Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Norma	DIN 332/2
Typ	A
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,05
Uhol klesania	60 Stupeň
Smer rezania	pravé
Stopka	Valcová stopka s h7
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Stredenie

Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	65	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	65	N
Hliník > 10 % si	vhodný	60	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	28	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	9	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	7	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	7	M
GG(G)	vhodný	28	K
CuZn	vhodný	35	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

