

Garant

Stupňovitý strediaci vrták na jadrové otvory HSS-E A s plochou, bez povlaku, pre závit: M4



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 111313 M4 |
| GTIN | 4062406101947 |
| Trieda položky | 11A |

Popis

Prevedenie:

Strediaci vrták na vystredenie predliatych otvory na závitovanie podľa formy A.

Na **kombinovanú výrobu** stredenia, vstupnej fazetky a vrtanie odliatych dier **v jednom pracovnom procese**.

S dodatočnou plochou na stopke.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| s – 0,1 | 6,75 mm |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,05 mm/ot, |
| Celková dĺžka L | 63 mm |
| Menovité -Ø D _c | 3,3 mm |
| pre Ø obrobku | 40 – 63 mm |
| Ø stopky D _s | 8 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Veľkosť schodíka L ₂ 2. schodík | 12,6 mm |
| Veľkosť schodíka L ₁ 1. schodík | 11 mm |
| Ø D ₂ 2. schodík | 8 mm |
| Ø D ₁ 1. schodík s úkosom ±0,05 | 4,3 mm |

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS E |
| Norma | DIN 332/2 |
| Typ | A |
| Tolerancia menovitého Ø | 0 / -0,05 |
| Uhol klesania | 60 Stupeň |
| Smer rezania | pravé |
| Stopka | Valcová stopka s h7 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Stredenie |

Údaje o užívatelovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 65 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 65 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 60 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 28 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 9 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 7 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 7 | M |
| GG(G) | vhodný | 28 | K |
| CuZn | vhodný | 35 | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |

