

**Garant**

**Stupňovitý strediaci vrták na jadrové otvory HSS-E A s plochou, bez povlaku, pre závit: M10**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	111313 M10
GTIN	4062406101985
Trieda položky	11A

## Popis

### Prevedenie:

Strediaci vrták na vystredenie predliatych otvory na závitovanie podľa formy A.

Na **kombinovanú výrobu** stredenia, vstupnej fazetky a vrtanie odliatych dier **v jednom pracovnom procese**.

S dodatočnou plochou na stopke.

## Technický opis

pre $\varnothing$ obrobku	180 – 210 mm
Menovité $-\varnothing D_c$	8,5 mm
Počet rezných hrán Z	2
$\varnothing$ stopky $D_s$	16 mm
Celková dĺžka L	90 mm
s – 0,1	14,85 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ot,
Veľkosť schodíka $L_2$ 2. schodík	27,7 mm
Veľkosť schodíka $L_1$ 1. schodík	23 mm
$\varnothing D_2$ 2. schodík	16 mm
$\varnothing D_1$ 1. schodík s úkosom $\pm 0,05$	10,5 mm

Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Norma	DIN 332/2
Typ	A
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,05
Uhol klesania	60 Stupeň
Smer rezania	pravé
Stopka	Valcová stopka s h7
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Stredenie

## Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	65	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	65	N
Hliník > 10 % si	vhodný	60	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	M
GG(G)	vhodný	28	K
CuZn	vhodný	35	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

