

Garant

Stupňovitý strediaci vrták na jadrové otvory HSS-E A s plochou, bez povlaku, pre závit: M16



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	111313 M16
GTIN	4062406102005
Trieda položky	11A

Popis

Prevedenie:

Strediaci vrták na vystredenie predliatych otvory na závitovanie podľa formy A.

Na **kombinovanú výrobu** stredenia, vstupnej fazetky a vrtanie odliatych dier **v jednom pracovnom procese**.

S dodatočnou plochou na stopke.

Technický opis

Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/ot,
\varnothing stopky D_s	25 mm
Počet rezných hrán Z	2
Menovité $\varnothing D_c$	14 mm
Celková dĺžka L	132 mm
$s - 0,1$	23,4 mm
pre \varnothing obrobku	250 – 290 mm
Veľkosť schodíka L_2 2. schodík	41,3 mm
Veľkosť schodíka L_1 1. schodík	33 mm
$\varnothing D_2$ 2. schodík	25 mm
$\varnothing D_1$ 1. schodík s úkosom $\pm 0,05$	17 mm

Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Norma	DIN 332/2
Typ	A
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,05
Uhol klesania	60 Stupeň
Smer rezania	pravé
Stopka	Valcová stopka s h7
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Stredenie

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	65	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	65	N
Hliník > 10 % si	vhodný	60	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	28	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	9	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	7	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	7	M
GG(G)	vhodný	28	K
CuZn	vhodný	35	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

