



Hrubovací brúsny kotúč PREMIUM*** „2 in 1“, Ø kotúča x šírka kotúča: 230X8mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	560110 230X8
GTIN	9003170020442
Trieda položky	53T

Popis

Prevedenie:

- **Zrno, väzba, aktívne brúsne prísady a zosilnenie hrubovacích kotúčov sú optimálne prispôbené príslušnej oblasti použitia z hľadiska maximálneho brúsneho výkonu a životnosti.**
- **Tvary: Hrubovacie brúsne kotúče zalomené (tvar 27, 28, 29)**
- **Uhol brúsenia 20° až 30°**
- **Použitie: Na elektrických a pneumatických uhlových brúskach s maximálnou obvodovou rýchlosťou 80 m/s na brúsenie zvarov, plôch a hrán.**

Agresívny hrubovací brúsny kotúč (nízky stupeň tvrdosti Q) pre **univerzálne použitie na INOX a ocel'** s vysokým obrusovacím výkonom a životnosťou.

Agresívne vysoko výkonne vyhotovenie s **výrazne zvýšenou životnosťou**. Definované, zaoblené hrany umožňujú príjemné brúsenie. Zabráni sa neúmyselnému prepichnutiu.

Špecifikácia: A24Q-BFX.

Technický opis

Ø otvora	22,23 mm
----------	----------

maximálne otáčky	6600 min ⁻¹
Šírka kotúča	8 mm
Ø kotúčov	230 mm
Skratka pre brúsivo	A
Špecifikácia	A24Q-BFX
Podiel železa, síry a chlóru	< 0,1 %
odporúčaný uhol nábehu	20-30 Stupeň
optimalizované pre materiál	INOX
optimalizované pre materiál	Oceľ
maximálna obvodová rýchlosť	80 m/s
Druh produktu	Hrubovací brúsny kotúč

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
Oceľ < 67 HRC	vhodný		
INOX	podmienene vhodný		
Ti	podmienene vhodný		
GG(G)	podmienene vhodný		
Plast, sklolaminát	podmienene vhodný		
Uni	podmienene vhodný		
suché	vhodný		