

**Garant****Frézovacia hlava TPC s deličmi triesok 2×D, HB730, Ø D f8: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	210343 10
GTIN	4045197721488
Trieda položky	21M

**Popis****Prevedenie:****Frézovacia hlava špeciálne navrhnutá na obrábanie TPC.****Upozornenie:** $h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

Rezné hodnoty pre konvenčné frézovanie nájdete v príručke na obrábanie č. 110020.

 $a_{e\ max} = 0,1 \times D$  na obrábanie TPC.**Technický opis**

Dĺžka britov $L_2$	20 mm
Ø rezných hrán D	10 mm
Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Dĺžka hlavy I	25,5 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Veľkosť upínania	10 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Celková dĺžka L	31,9 mm
Počet rezných hrán Z	5
Séria	TopCut

Typ	HB730
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu ae pre frézovaní	0,1×D mm
Stratégia obrábania	TPC
Vnútorne chladenie	nie
vhodný upínač	GARANT TopCut
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	110	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	50	H
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	40	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	S
GG(G)	vhodný	160	K
Olej	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

suché	podmienenene vhodný
-------	---------------------

vzduch	vhodný
--------	--------