



TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palca): 1/2



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122504 1/2 |
| GTIN | 4062406110901 |
| Trieda položky | 12F |

Popis

Prevedenie:

Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážky zaručujú správne odstraňovanie triesok. Robustná rezná geometria zaručuje spoľahlivé procesne spoľahlivé vysoko výkonné vrtanie. Rozsiahle možnosti použitia v ocelových materiáloch vďaka kombinácii odolných ultrajemných tvrdokovov a extrémne odolnej povrchovej vrstve proti opotrebovaniu. Až do Ø 1.9 s 4-povrchovým pieskovaním, od Ø 2 pri brúsení kónických plôch.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122507**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122508**.

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,26 mm/ot, |
| Palec-menovaný Ø zodpovedá | 12,7 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Ø stopky D _s | 14 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 60 mm |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 41,3 mm |
| Celková dĺžka L | 107 mm |

| | |
|-------------------------|------------------|
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Séria | Pro Steel |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 4×D |
| Uhol špičky | 140 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 250 | N |
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 200 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 160 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 125 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 115 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 95 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 65 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 35 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 30 | M |
| GG | vhodný | 100 | K |
| GGG | vhodný | 65 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |

mokrě minimálně

vhodný