

Garant**TK hrubovacia fréza s vnútorným chladením GARANT Master Steel
SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205551 10
GTIN	4062406111175
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Možný posuv zubov až do 0,1 mm pri hĺbke až 2×D (v plnej drážke).

S **vnútorným prívodom chladiacej kvapaliny** na bezpečné odstraňovanie triesky.

Výhoda:

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný. Je možný uhol zapustenia až do 10° vďaka veľkorysému čelnému uvoľneniu.

Použitie:

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

Technický opis

Smer podávania	horizontálny a šikmý
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø vôle D ₁	9,3 mm
Počet zubov Z	5
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,5 mm
Dĺžka britov L _c	22 mm
Ø stopky D _s	10 mm

Ø rezných hrán D_c	10 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	30 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Tolerancia menovitého Ø	d11
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	35	M
GG(G)	vhodný	200	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		