

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205556 20
GTIN	4062406112165
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Výhoda:

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný.

Je možný uhol zapustenia až do 10° vďaka veľkorysému čelnému uvoľneniu.

Použitie:

Na obrábanie nahrubo.

Upozornenie:

Mimoriadne dlhé podbrúsenie na krku na obchádzanie rušivých kontúr.

S kónicky stúpajúcou svetlou výškou na zabezpečenie stability pri dlhom vyložení.

Technický opis

Ø stopky D ₅	20 mm
maximálny Ø uvoľnenia stopky D ₆	19,4 mm
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,09 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	1 mm
Tolerancia menovitého Ø	d11
Dĺžka britov L _c	41 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	98 mm

Celková dĺžka L	150 mm
Ø rezných hrán D _c	20 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubov Z	5
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
minimálny Ø uvoľnenia stopky D ₅	18 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	100	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	45	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30	M

GG(G)	vhodný	180	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		