

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205556 10
GTIN	4062406112134
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Výhoda:

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný.

Je možný uhol zapustenia až do 10° vďaka veľkorysému čelnému uvoľneniu.

Použitie:

Na obrábanie nahruho.

Upozornenie:

Mimoriadne dlhé podbrúsenie na krku na obchádzanie rušivých kontúr.

S kónicky stúpajúcou svetlou výškou na zabezpečenie stability pri dlhom vyložení.

Technický opis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	58 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Celková dĺžka L	100 mm
Počet zubov Z	5

maximálny Ø uvoľnenia stopky D ₆	9,7 mm
minimálny Ø uvoľnenia stopky D ₅	9 mm
Tolerancia menovitého Ø	d11
Dĺžka britov L _c	22 mm
Ø stopky D ₅	10 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,5 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	100	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	45	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30	M

GG(G)	vhodný	180	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		