

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205556 6
GTIN	4062406112110
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

**Výhoda:**

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný.

Je možný uhol zapustenia až do 10° vďaka veľkorysému čelnému uvoľneniu.

**Použitie:**

Na obrábanie nahruho.

**Upozornenie:**

Mimoriadne dlhé podbrúsenie na krku na obchádzanie rušivých kontúr.

S kónicky stúpajúcou svetlou výškou na zabezpečenie stability pri dlhom vyložení.

**Technický opis**

Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	6 mm
Tolerancia menovitého Ø	d11
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Počet zubov Z	5
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	80 mm

Ø stopky $D_s$	6 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	42 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Dĺžka britov $L_c$	13 mm
minimálny Ø uvoľnenia stopky $D_5$	5,4 mm
maximálny Ø uvoľnenia stopky $D_6$	5,8 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M

GG(G)	vhodný	180	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		