

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	201647 2
GTIN	4062406112950
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****Dvojito** podbrúsený **dvojfazetkový dutý výbrus** na použitie v **oblasti HPC**.

Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť pri vyšších teplotách.

Môže sa používať pri vysokých rezných rýchlostiach, veľmi vhodné aj pre Toolox®.

Upozornenie:**Následný výrobok pre č. 201644.****Technický opis**

Ø rezných hrán D_c	2 mm
Posuv f_z pre orezávanie v INOX < 900 N/mm ²	0,014 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX < 900 N/mm ²	0,01 mm
Ø vôle D_1	1,8 mm
Uhol sklonu zubov	50 Stupeň
Počet zubov Z	2
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Tolerancia menovitého Ø	e8
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov L_c	5 mm

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,03 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	15 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	110	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne

podmienene vhodný

~~vzduch~~
Služby~~podmienene vhodný~~

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB