

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1 mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	201647 1
GTIN	4062406112943
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

**Dvojito** podbrúsený **dvojfazetkový dutý výbrus** na použitie v **oblasti HPC**.

Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť pri vyšších teplotách.

Môže sa používať pri vysokých rezných rýchlostiach, veľmi vhodné aj pre Toolox®.

**Upozornenie:**

**Následný výrobok pre č. 201644.**

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Dĺžka britov $L_c$	3 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm
Ø rezných hrán $D_c$	1 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8
Uhol sklonu zubov	50 Stupeň
Ø stopky $D_s$	6 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø vôle $D_1$	0,95 mm
Celková dĺžka L	57 mm

Počet zubov Z	2
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	13 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,02 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne

podmienene vhodný

~~vzduch~~  
**Služby**~~podmienene vhodný~~

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB