

Garant**Vystružovacia hlava Cermet HPC H7 ocel' Priechodný otvor, bez povlaku,
Menovitý-Ø D: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 239710 10 |
| GTIN | 4062406114022 |
| Trieda položky | 23A |

Popis**Prevedenie:**

Systém výstružníkov s vymeniteľnou hlavou **brúsené pre výrobu v presnosti IT7**. Geometria nástroja prispôbena aplikácii.

Obvodové hádzanie systému $\leq 5 \mu\text{m}$ (Hlava a upínač) v zmontovanom stave.

S krátkymi reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

Použitie:**Na priechodné otvory.**

Pre HPC/HSC výstružníky.

Upozornenie:

Celková užitočná dĺžka = L_1 (upínacie teleso číslo 239740/239745) + l (výmenná hlava č. 239710 až 239720).

vhodný upínací kľúč č. 219987. Nadstavce pre momentové kľúče č. 219986.

Ďalšie veľkosti na vyžiadanie.

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| Menovitý-Ø D | 10 mm |
| Veľkosť upínania | 10 mm |
| Dĺžka britov l_1 | 8 mm |
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,36 mm/ot, |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Počet rezných hrán Z | 6 |
| Dĺžka hlavy l | 18 mm |
| Rozmer cez steny | 8 mm |
| Séria | TopCut |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | Cermet |
| Norma | Výrobná norma |
| Tolerancia vrtania | H7 |
| Použitie pri type otvora | pri priechodnom otvore |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Vnútorne chladenie | áno |
| Pološtandard | áno |
| vhodný upínač | GARANT TopCut |
| Druh produktu | Rezná vložka na vystružovanie |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 140 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 140 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 140 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 120 | P |
| GG | podmienene vhodný | 160 | K |
| GGG | podmienene vhodný | 140 | K |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |