

Garant**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 ((mm resp. palca): 9/32****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123212 9/32 |
| GTIN | 4062406116286 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru vďaka **4 vodiacim fazetkám**. Vynikajúci odvod triesok vďaka **4 vnútorným chladiacim kanálom** od Ø 3,8 mm. Až do Ø 3,7 mm s 2 vnútornými chladiacimi kanálmi. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Aplikácii vrtákov 12xD vzhľadom na spoľahlivosť procesu musí predchádzať centrovanie pomocou č. 121068 – 121130.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednať s č. **123214**.

Tvar **HE**: objednať s č. **123212 + 129100HE**.

Technický opis

| | |
|------------------------------------------|---------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Palec-menovaný Ø zodpovedá | 7,14 mm |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 97,5 mm |
| Ø stopky D_s | 8 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | m6 |
| Tolerancia stopky | h6 |

| | |
|----------------------------------------|------------------|
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 108 mm |
| Celková dĺžka L | 146 mm |
| Posuv f v INOX > 900 N/mm ² | 0,12 mm/ot, |
| Norma | Výrobná norma |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 12xD |
| Uhol špičky | 135 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 75 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 55 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 32 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 70 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 60 | M |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |

Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

