

**Garant**
**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 ( (mm resp. palca): 11/32**


## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	123212 11/32
GTIN	4062406116309
Trieda položky	11E

## Popis

### Prevedenie:

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru vďaka **4 vodiacim fazetkám**. Vynikajúci odvod triesok vďaka **4 vnútorným chladiacim kanálom** od Ø 3,8 mm. Až do Ø 3,7 mm s 2 vnútornými chladiacimi kanálmi. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Aplikácii vrtákov 12xD vzhľadom na spoľahlivosť procesu musí predchádzať centrovanie pomocou č. 121068 – 121130.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednať s č. **123214**.

Tvar **HE**: objednať s č. **123212 + 129100HE**.

## Technický opis

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	120 mm
Tolerancia menovitého Ø	m6
Počet rezných hrán Z	2
Ø stopky $D_s$	10 mm
Norma	Výrobná norma
Celková dĺžka L	162 mm

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	107,3 mm
Tolerancia stopky	h6
Palec-menovaný $\varnothing$ zodpovedá	8,73 mm
Posuv $f$ v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/ot,
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	12xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Položstandard	áno
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------

