

**HOLEX****TK fréza s deličmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203095 10
GTIN	4062406117351
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonná fréza **špeciálne koncipovaná na použitie v TPC** na univerzálne použitie. Zosilnené jadro.

**Optimalizovaná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov.

**Posunutú lámače triesok na ich kontrolované lámanie.**

**Upozornenie:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Pre obrábanie načisto odporúčame výrobky č. 204012, 204014 a 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  na obrábanie TPC.

**Technický opis**

Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v Toolox 44 HRC	0,051 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Dĺžka britov $L_c$	30 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Ø vôle $D_1$	9,8 mm
Počet zubov Z	5
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	35 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Ø stopky $D_s$	10 mm

Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Počet rozdeľovač triesok	1
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,07xD
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	60	H
TOOLOX 44	vhodný	40	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienenene vhodný	150	M
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
suché	podmienenene vhodný		
vzdúch	vhodný		