


TK fréza s deličmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	203095 12
GTIN	4062406117368
Trieda položky	12X

Popis
Prevedenie:

Vysoko výkonná fréza **špeciálne koncipovaná na použitie v TPC** na univerzálne použitie. Zosilnené jadro.

Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov.

Posunutú lámače triesok na ich kontrolované lámanie.

Upozornenie:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Pre obrábanie načisto odporúčame výrobky č. 204012, 204014 a 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ na obrábanie TPC.

Technický opis

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,24 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	93 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	45 mm
Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v Toolox 44 HRC	0,06 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Ø vôle D_1	11,8 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Ø stopky D_s	12 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB

Ø rezných hrán D_c	12 mm
Dĺžka britov L_c	36 mm
Počet zubov Z	5
Tolerancia menovitého Ø	f8
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Počet rozdeľovač triesok	1
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,07xD
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	150	P
TOOLOX 33	vhodný	60	H
TOOLOX 44	vhodný	40	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	25	H

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	220	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	150	M
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzdúch	vhodný		