

**Garant****Poháňaný nástroj axiálny, ER32, Typ: 40-ER32IKC****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	319903 40-ER32IKC
GTIN	4062406119768
Trieda položky	31W

**Popis****Prevedenie:**

Na použitie tak na kotúčových, ako aj na hviezdicových revolveroch. Prevod 1:1. Verzia s vnútorným chladením (vnútorným) max 25 bar.

Prevedenie IKC – s keramickou tesniacou súpravou, tlak do 70 barov, úplne suchý chod.

Verzia IM s vnútornou upínacou maticou.

Pre použitie na všetkých CNC sústruhoch **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**. Spojka pohonu **DIN 5480**. Upínanie nástrojov v AGW cez ER upínaciu klieštinu s vonkajšou maticou alebo rýchlovýmenným systémom VARIA VX s licenciou EWS. Externé vonkajšie chladenie cez rúru KM, vnútorné chladenie pomocou nástroja centrálne cez vreteno. Maximálne otáčky 8000 ot./min<sup>-1</sup>.

**Výhoda:**

- **Dizajn optimalizovaný pre hmotnosť a geometriu.**
- **Spoľahlivosť procesu vďaka vysokokvalitným komponentom, trvanlivosť.**
- **Prenos vysokých krútiacich momentov.**
- **100 % kontrola – každý AGW je podrobený zábehovému programu.**
- **Vnútorné chladenie: špeciálne vyvinuté a patentované tesnenie.**

**Použitie:**

Čo najviac krokov obrábania v jednom upnutí. Ak je nedostatok miesta (dostupné upínacie priestory) v revolverovej hlave.

**Vhodné pre:**

DMG Gildemeister CTX. Niektoré Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atď. s DIN 5480.

**Rozsah balenia:**

AGW pre upínanie klieštinu: vrátane upínacej matice a hákového kľúča. AGW VARIA VX: vrátane kľúča.

**Zvláštne príslušenstvo:**

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 - 319888, ER rýchlovýmenný adaptér č. 319761 - 319781, upínanie klieštinu ER č. 308941 - 309878, upínací kľúč ER č. 309680 - 309745.

**Upozornenie:**

- **Iné typy pohonov (napr. DIN 5482), prevody, rozmery, BMT atď. na vyžiadanie: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Nástroje IK (vnútorné chladenie) bez chodu nasucho so štandardným tesnením, filtrovanie chladiacej kvapaliny < 50 µm.**
- **Odporúčanie: Verziu VARIA VX ovládajte momentovým nástrojom (max. 6 Nm).**
- **Pre ťažké frézovacie práce sa na požiadanie odporúča variant s kuželíkovým ložiskom.**

## Technický opis

b <sub>1</sub>	85 mm
Chladenie	interné
x <sub>2</sub>	37 mm
x	102 mm
maximálny tlak	70 bar
Upínač	ER32
Veľkosť VDI	40
Upnutie nástroja	ER32
Druh produktu	Poháňaný nástroj