

**Garant****TK fréza GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203205 12
GTIN	4062406120009
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na dokončovacie operácie.

Špeciálna geometria pre optimálny odvod triesok.

Vysoká vnútorná stabilita a plynulý chod pri nerovnakom stúpaní.

Na obvodové frézovanie pri dokončovacích prácach.

**Upozornenie:**

**Objednať vyhotovenie bez povrchovej úpravy s č. 203209 .**

**Technický opis**

Celková dĺžka L	119 mm
Počet zubov Z	5
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	60 mm
Smer podávania	horizontálny
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	12 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	h6
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	68 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,05 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm

Ø vôle D <sub>1</sub>	11,5 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,05xD pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	500	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	450	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	140	N
PA 66	vhodný	180	N
PEEK	vhodný	130	N
PF 31	vhodný	110	N
PVDF GF20	vhodný	160	N
POM GF25	vhodný	140	N
PA 66 GF30	vhodný	140	N
PEEK GF30	vhodný	120	N

PTFE CF25	vhodný	140	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	260	N
Cu	vhodný	140	N
CuZn	vhodný	120	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB