

**Garant****TK fréza s viacerými lámačmi triesok GARANT Master Titan TPC, TiAlN, Ø e8  
DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 203124 6      |
| GTIN             | 4062406120221 |
| Trieda položky   | 11Z           |

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonná fréza **špeciálne koncipovaná na použitie v TPC** na univerzálne použitie. Zosilnené jadro.

**Optimalizovaná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov.

**Použitie:**

Špeciálne na frézovanie **titánu a titánových zliatin**.

**Upozornenie:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$a_{e,max}$ : = 0,04 × D pre obrábanie TPC.

**Technický opis**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Ø stopky $D_s$          | 6 mm                 |
| Smer podávania          | horizontálny a šikmý |
| Tolerancia menovitého Ø | e8                   |
| Dĺžka britov $L_c$      | 24 mm                |
| Ø rezných hrán $D_c$    | 6 mm                 |
| Počet zubov Z           | 6                    |
| Stopka                  | DIN 1835 B s h5      |
| Celková dĺžka L         | 67 mm                |
| Uhol sklonu zubov       | 40 Stupeň            |

|  |               |
|--|---------------|
| Kvalita vyváženia so stopkou   | G 2,5 s HB    |
| Stredná hrúbka triesky $h_{\max}$ pre frézy TPC v titáne > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,032 mm      |
| Zaoblenie rohu $r_v$   | 0,1 mm        |
| Séria  | Master Titan  |
| Povrchová úprava   | TiAlN         |
| Rezný materiál   | VHM           |
| Norma  | Výrobná norma |
| Typ  | N             |
| Vlastnosť špirálového uhla   | nerovnaké     |
| Členenie britov  | nerovnaké     |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní   | 0,04×D        |
| Vnútorné chladenie   | nie           |
| Stratégia obrábania  | TPC           |
| Farebný krúžok   | ružová        |
| Druh produktu  | Rohová fréza  |

### Údaje o užívateľovi

|                            | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------------|--------|-------|---------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 100   | S       |
| mokrý maximum              | vhodný |       |         |