

## Garant

### TK fréza s viacerými lámačmi triesok GARANT Master Titan TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 203123 5      |
| GTIN             | 4062406120139 |
| Trieda položky   | 11Z           |

## Popis

### Prevedenie:

Vysoko výkonná fréza **špeciálne koncipovaná na použitie v TPC** na univerzálne použitie. Zosilnené jadro.

**Optimalizovaná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov.

### Použitie:

Špeciálne na frézovanie **titánu a titánových zliatin**.

### Upozornenie:

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$a_{e,max}$ : =  $0,06 \times D$  pre obrábanie TPC.

## Technický opis

|   |                      |
|---|----------------------|
| Ø vôle $D_1$  | 4,8 mm               |
| Smer podávania  | horizontálny a šikmý |
| Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v titáne > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,035 mm             |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle   | 24 mm                |
| Ø rezných hrán $D_c$  | 5 mm                 |
| Počet zubov Z   | 6                    |
| Kvalita vyváženia so stopkou  | G 2,5 s HB           |
| Celková dĺžka L   | 62 mm                |

|                                   |                 |
|-----------------------------------|-----------------|
| Uhol sklonu zubov                 | 40 Stupeň       |
| Dĺžka britov $L_c$                | 17 mm           |
| Tolerancia menovitého $\emptyset$ | e8              |
| Stopka                            | DIN 1835 B s h5 |
| $\emptyset$ stopky $D_s$          | 6 mm            |
| Zaoblenie rohu $r_v$              | 0,1 mm          |
| Séria                             | Master Titan    |
| Povrchová úprava                  | TiAlN           |
| Rezný materiál                    | VHM             |
| Norma                             | Výrobná norma   |
| Typ                               | N               |
| Vlastnosť špirálového uhla        | nerovnaké       |
| Členenie britov                   | nerovnaké       |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 0,06×D          |
| Vnútorné chladenie                | nie             |
| Stratégia obrábania               | TPC             |
| Farebný krúžok                    | ružová          |
| Druh produktu                     | Rohová fréza    |

### Údaje o užívateľovi

|                            | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------------|--------|-------|---------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 120   | S       |
| mokrý maximum              | vhodný |       |         |