

**Garant****TK fréza s viacerými lámačmi triesok GARANT Master Titan TPC, TiAlN, Ø e8  
DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 203122 8      |
| GTIN             | 4062406120061 |
| Trieda položky   | 11Z           |

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonná fréza **špeciálne koncipovaná na použitie v TPC** na univerzálne použitie. Zosilnené jadro.

**Optimalizovaná pevnosť v ohybe** vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov.

**Použitie:**

Špeciálne na frézovanie **titánu a titánových zliatin**.

**Upozornenie:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$a_{e,max}$ : =  $0,08 \times D$  pre obrábanie TPC.

**Technický opis**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Ø vôle $D_1$  | 7,8 mm          |
| Kvalita vyváženia so stopkou  | G 2,5 s HB      |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle   | 25 mm           |
| Počet zubov Z   | 6               |
| Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v titáne > 850 N/<br>mm <sup>2</sup> | 0,045 mm        |
| Stopka  | DIN 1835 B s h5 |
| Ø stopky $D_s$  | 8 mm            |
| Uhol sklonu zubov   | 40 Stupeň       |

|                                     |                      |
|-------------------------------------|----------------------|
| Dĺžka britov $L_c$                  | 19 mm                |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$ | e8                   |
| $\varnothing$ rezných hrán $D_c$    | 8 mm                 |
| Celková dĺžka L                     | 63 mm                |
| Smer podávania                      | horizontálny a šikmý |
| Zaoblenie rohu $r_v$                | 0,2 mm               |
| Séria                               | Master Titan         |
| Povrchová úprava                    | TiAlN                |
| Rezný materiál                      | VHM                  |
| Norma                               | Výrobná norma        |
| Typ                                 | N                    |
| Vlastnosť špirálového uhla          | nerovnaké            |
| Členenie britov                     | nerovnaké            |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie   | 0,08×D               |
| Vnútorné chladenie                  | nie                  |
| Stratégia obrábania                 | TPC                  |
| Farebný krúžok                      | ružová               |
| Druh produktu                       | Rohová fréza         |

## Údaje o užívateľovi

|                            | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------------|--------|-------|---------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 120   | S       |
| mokrý maximum              | vhodný |       |         |