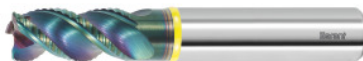


Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205250 12
GTIN	4062406122249
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický reliéf, veľké priestory na triesky.

Do $2 \times D$ do plna pri najvyšších rýchlostiach posuvu a vysokej plynulosti chodu.

Možnosť nábehu až do 45° .

Najvyššia rýchlosť posuvu pri vertikálnom ponorení je možná vďaka **špeciálnej geometrii ponorenia**.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	26 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Celková dĺžka L	83 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,18 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Počet zubov Z	3
Tolerancia menovitého Ø	e8

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,15 mm
Ø vôle D_1	11 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	36 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Zaoblenie rohu r_v	0,32 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	450	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	380	N
PA 66	podmienene vhodný	120	N
PEEK	podmienene vhodný	100	N
Cu	vhodný	160	N

CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		
Služby			
Brúsenie stopky Typ HB		129100 HB	