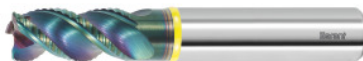


**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 205250 16     |
| GTIN             | 4062406122263 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážky, excentrický reliéf, veľké priestory na triesky.**

Do  $2 \times D$  do plna pri najvyšších rýchlostiach posuvu a vysokej plynulosti chodu.

Možnosť nábehu až do  $45^\circ$ .

Najvyššia rýchlosť posuvu pri vertikálnom ponorení je možná vďaka **špeciálnej geometrii ponorenia**.

**Technický opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Ø vôle $D_1$   | 15 mm            |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                                      | 42 mm            |
| Uhol sklonu zubov  | 35 Stupeň        |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,2 mm           |
| Dĺžka britov $L_c$   | 31 mm            |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6 |
| Ø rezných hrán $D_c$   | 16 mm            |
| Celková dĺžka $L$  | 92 mm            |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,22 mm                          |
| Ø stopky $D_s$  | 16 mm                            |
| Smer podávania  | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Tolerancia menovitého Ø                                       | e8                               |
| Kvalita vyváženia so stopkou                                  | G 2,5 s HA                       |
| Počet zubov Z   | 4                                |
| Zaoblenie rohu $r_v$  | 0,32 mm                          |
| Séria   | Master Alu                       |
| Povrchová úprava  | DLC                              |
| Rezný materiál  | VHM                              |
| Norma   | DIN 6527                         |
| Frézovací profil  | WR                               |
| Vlastnosť špirálového uhla                                    | nerovnaké                        |
| Členenie britov   | nerovnaké                        |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní                              | 1×D pri obvodovom frézovaní      |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní                              | 0,5×D pri obvodovom frézovaní    |
| Vnútorne chladenie  | nie                              |
| Stratégia obrábania   | HPC                              |
| Farebný krúžok  | žltá                             |
| Druh produktu   | Rohová fréza                     |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliník               | vhodný            | 450   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný            | 400   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný            | 380   | N       |
| PA 66                | podmienene vhodný | 120   | N       |
| PEEK                 | podmienene vhodný | 100   | N       |
| Cu                   | vhodný            | 160   | N       |

|                        |                   |           |   |
|------------------------|-------------------|-----------|---|
| CuZn                   | vhodný            | 200       | N |
| mokrý maximum          | vhodný            |           |   |
| mokrý minimálne        | podmienene vhodný |           |   |
| suché                  | podmienene vhodný |           |   |
| vzduch                 | vhodný            |           |   |
| <b>Služby</b>          |                   |           |   |
| Brúsenie stopky Typ HB |                   | 129100 HB |   |