

Garant**TK hrubovacia fréza s vnútorným chladením GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205255 10
GTIN	4062406122379
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov.

Zlepšený odvod triesok vďaka centrálnemu vnútornému chladeniu.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický reliéf, veľké priestory na triesky.

Do $2 \times D$ do plna pri najvyšších rýchlostiach posuvu a vysokej plynulosti chodu.

Možnosť nábehu až do 45° .

Najvyššia rýchlosť posuvu pri vertikálnom ponorení je možná vďaka **špeciálnej geometrii ponorenia**.

Upozornenie:

Tvar **HB** objednávať s č. **205256**.

Technický opis

Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Celková dĺžka L	72 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,12 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Dĺžka britov L_c	22 mm
Počet zubov Z	3

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	30 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,14 mm
\varnothing rezných hrán D_c	10 mm
\varnothing vôle D_1	9,5 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	e8
Zaoblenie rohu r_v	0,32 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	450	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	380	N
PA 66	podmienene vhodný	120	N

PEEK	podmienene vhodný	100	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB