

**Garant****TK hrubovacia fréza s vnútorným chladením GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 14****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 205255 14     |
| GTIN             | 4062406122393 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov.

Zlepšený odvod triesok vďaka centrálnemu vnútornému chladeniu.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážky, excentrický reliéf, veľké priestory na triesky.**

Do  $2 \times D$  do plna pri najvyšších rýchlostiach posuvu a vysokej plynulosti chodu.

Možnosť nábehu až do  $45^\circ$ .

Najvyššia rýchlosť posuvu pri vertikálnom ponorení je možná vďaka **špeciálnej geometrii ponorenia**.

**Upozornenie:**

Tvar **HB** objednávať s č. **205256**.

**Technický opis**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,18 mm                          |
| Ø vôle $D_1$   | 13 mm                            |
| Tolerancia menovitého Ø  | e8                               |
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Ø stopky $D_s$   | 14 mm                            |
| Ø rezných hrán $D_c$   | 14 mm                            |

|   |  |
|---|--|
| Kvalita vyváženia so stopkou                                  | G 2,5 s HA                             |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6                       |
| Uhol sklonu zubov   | 35 Stupeň                              |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                               | 36 mm                                  |
| Dĺžka britov $L_c$  | 26 mm                                  |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,2 mm                                 |
| Počet zubov Z   | 4                                      |
| Celková dĺžka L   | 83 mm                                  |
| Zaoblenie rohu $r_v$  | 0,32 mm                                |
| Séria   | Master Alu                             |
| Povrchová úprava  | DLC                                    |
| Rezný materiál  | VHM                                    |
| Norma   | DIN 6527                               |
| Frézovací profil  | WR                                     |
| Vlastnosť špirálového uhla                                    | nerovnaké                              |
| Členenie britov   | nerovnaké                              |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní                              | $1 \times D$ pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní                              | $0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie  | áno                                    |
| Stratégia obrábania   | HPC                                    |
| Farebný krúžok  | žltá                                   |
| Druh produktu   | Rohová fréza                           |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliník               | vhodný            | 450   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný            | 400   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný            | 380   | N       |
| PA 66                | podmienene vhodný | 120   | N       |

|               |                   |     |   |
|---------------|-------------------|-----|---|
| PEEK          | podmienene vhodný | 100 | N |
| Cu            | vhodný            | 160 | N |
| CuZn          | vhodný            | 200 | N |
| mokrú maximum | vhodný            |     |   |
| vzduch        | vhodný            |     |   |

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB