

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205265 8
GTIN	4062406122546
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážky, excentrický reliéf, veľké priestory na triesky.**

Do  $2 \times D$  do plna pri najvyšších rýchlostiach posuvu a vysokej plynulosti chodu.

Možnosť nábehu až do  $45^\circ$ .

Najvyššia rýchlosť posuvu pri vertikálnom ponorení je možná vďaka **špeciálnej geometrii ponorenia**.

**Technický opis**

Počet zubov Z	3
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	e8
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	30 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,12 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Ø stopky $D_s$	8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Celková dĺžka L	68 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	8 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	7,5 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,1 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	24 mm
Zaoblenie rohu r <sub>v</sub>	0,2 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	450	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	380	N
PA 66	podmienene vhodný	120	N
PEEK	podmienene vhodný	100	N
Cu	vhodný	160	N

CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			
Brúsenie stopky Typ HB		129100 HB	