

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205265 20
GTIN	4062406122607
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážky, excentrický reliéf, veľké priestory na triesky.**

Do  $2 \times D$  do plna pri najvyšších rýchlostiach posuvu a vysokej plynulosti chodu.

Možnosť nábehu až do  $45^\circ$ .

Najvyššia rýchlosť posuvu pri vertikálnom ponorení je možná vďaka **špeciálnej geometrii ponorenia**.

**Technický opis**

Ø stopky $D_s$	20 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	74 mm
Ø vôle $D_1$	19 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,25 mm
Celková dĺžka $L$	126 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8
Ø rezných hrán $D_c$	20 mm

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka britov $L_c$	60 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,28 mm
Zaoblenie rohu $r_v$	0,5 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	450	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	380	N
PA 66	podmienene vhodný	120	N
PEEK	podmienene vhodný	100	N
Cu	vhodný	160	N

CuZn	vhodný	200	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			
Brúsenie stopky Typ HB		129100 HB	