

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, bez povlaku, Ø e8  
DC: 9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202002 9
GTIN	4062406125776
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubovanie a dokončovanie.

Do  $2 \times D$  v plnom materiáli pri najvyšších hodnotách posuvu a veľmi pokojnom chode.

Maximálne rýchlosti posuvu možné pri zvislom zanorení.

Šikmé zanorenie možné do  $45^\circ$ .

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.**

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	30 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Počet zubov Z	3
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,08 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,12 mm
Celková dĺžka L	72 mm
$\varnothing$ vôle $D_1$	8,8 mm

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	9 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	130	N
PA 66	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	130	N
PF 31	vhodný	110	N

Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	180	N
Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB