

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 3,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 202004 3,8    |
| GTIN             | 4062406125875 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**

S DLC povlakovaním sp2 najnovšej generácie.

Na hrubovanie a dokončovanie.

Do 2× D v plnom materiáli pri najvyšších hodnotách posuvu a veľmi pokojnom chode.

Maximálne rýchlosti posuvu možné pri zvislom zanorení.

Šikmé zanorenie možné do 45 °.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážok, excentrické podbrúsenie, veľké priestory pre triesky.**

**Technický opis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Ø stopky D <sub>s</sub>   | 6 mm                             |
| Smer podávania  | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky        | 0,05 mm                          |
| Uhol sklonu zubov   | 42 Stupeň                        |
| Počet zubov Z   | 3                                |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6                 |
| Tolerancia menovitého Ø   | e8                               |
| Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,04 mm                          |
| Celková dĺžka L   | 57 mm                            |

|                                   |                               |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Ø rezných hrán $D_c$              | 3,8 mm                        |
| Kvalita vyváženia so stopkou      | G 2,5 s HA                    |
| Dĺžka britov $L_c$                | 8 mm                          |
| Zaoblenie rohu $r_v$              | 0,1 mm                        |
| Séria                             | Master Alu                    |
| Povrchová úprava                  | DLC                           |
| Rezný materiál                    | VHM                           |
| Norma                             | DIN 6527                      |
| Typ                               | W                             |
| Vlastnosť špirálového uhla        | nerovnaké                     |
| Členenie britov                   | nerovnaké                     |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 0,5×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                | nie                           |
| Stratégia obrábania               | HPC                           |
| Farebný krúžok                    | žltá                          |
| Druh produktu                     | Rohová fréza                  |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|--------|-------|---------|
| Hliník               | vhodný | 550   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 500   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný | 450   | N       |
| PMMA akryl           | vhodný | 200   | N       |
| PE-HD                | vhodný | 160   | N       |
| PA 66                | vhodný | 200   | N       |
| PEEK                 | vhodný | 150   | N       |
| PF 31                | vhodný | 130   | N       |
| PVDF GF20            | vhodný | 180   | N       |

|                    |                   |     |   |
|--------------------|-------------------|-----|---|
| POM GF25           | vhodný            | 160 | N |
| PA 66 GF30         | vhodný            | 150 | N |
| PEEK GF30          | vhodný            | 130 | N |
| PTFE CF25          | vhodný            | 160 | N |
| Honeycomb Sandwich | podmienene vhodný | 300 | N |
| Cu                 | vhodný            | 160 | N |
| CuZn               | vhodný            | 200 | N |
| mokrý maximum      | vhodný            |     |   |
| mokrý minimálne    | podmienene vhodný |     |   |
| suché              | podmienene vhodný |     |   |
| vzduch             | vhodný            |     |   |