

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 9,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202004 9,7
GTIN	4062406125974
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

S DLC povlakovaním sp2 najnovšej generácie.

Na hrubovanie a dokončovanie.

Do 2× D v plnom materiáli pri najvyšších hodnotách posuvu a veľmi pokojnom chode.

Maximálne rýchlosti posuvu možné pri zvislom zanorení.

Šikmé zanorenie možné do 45 °.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážok, excentrické podbrúsenie, veľké priestory pre triesky.**

**Technický opis**

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Počet zubov Z	3
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,12 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Ø rezných hrán $D_c$	9,7 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	30 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,09 mm
$\varnothing$ vôle $D_1$	9,5 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Celková dĺžka L	72 mm
Zaoblenie rohu $r_v$	0,32 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie bitov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	550	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	500	N
Hliník > 10 % si	vhodný	450	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N

PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB