

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202004 10
GTIN	4062406125981
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S DLC povlakovaním sp2 najnovšej generácie.

Na hrubovanie a dokončovanie.

Do $2 \times D$ v plnom materiáli pri najvyšších hodnotách posuvu a veľmi pokojnom chode.

Maximálne rýchlosti posuvu možné pri zvislom zanorení.

Šikmé zanorenie možné do 45° .

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážok, excentrické podbrúsenie, veľké priestory pre triesky.

Technický opis

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Ø vôle D_1	9,8 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,09 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,12 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	30 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm

Dĺžka britov L_c	22 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	e8
Počet zubov Z	3
Celková dĺžka L	72 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Zaoblenie rohu r_v	0,32 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	550	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	500	N
Hliník > 10 % si	vhodný	450	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N

PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB