

Garant**TK hrubovacia fréza s vnútorným chladením GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202006 9
GTIN	4062406126155
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubovanie a dokončovanie.

Do 2x D v plnom materiáli pri najvyšších hodnotách posuvu a veľmi pokojnom chode.

Maximálne rýchlosti posuvu možné pri zvislom zanorení.

Šikmé zanorenie možné do 45 °.

Zlepšený odvod triesok vďaka centrálnemu vnútornému chladeniu.

S DLC povlakovaním sp2 najnovšej generácie.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	22 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Ø vôle D_1	8,8 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	30 mm
Ø rezných hrán D_c	9 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8

Celková dĺžka L	72 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,12 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,08 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	3
Zaoblenie rohu r_v	0,32 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	550	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	500	N
Hliník > 10 % si	vhodný	450	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N

PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB