

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, bez povlaku, Ø e8
DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202012 20
GTIN	4062406126339
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubovanie a dokončovanie.

Do $2 \times D$ v plnom materiáli pri najvyšších hodnotách posuvu a veľmi pokojnom chode.

Maximálne rýchlosti posuvu možné pri zvislom zanorení.

Šikmé zanorenie možné do 45° .

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážok, excentrické podbrúsenie, veľké priestory pre triesky.

Upozornenie:

Minimálny rozmer $0,1 \times D$ by nemal byť podkročený pri nižšie uvedených dokončovacích operáciách.

Technický opis

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	74 mm
Dĺžka britov L_c	41 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Ø stopky D_s	20 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,2 mm
Počet zubov Z	3

Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Celková dĺžka L	126 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,22 mm
\varnothing vôle D_1	19,8 mm
\varnothing rezných hrán D_c	20 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1xD pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5xD pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	130	N
PA 66	vhodný	150	N

PEEK	vhodný	130	N
PF 31	vhodný	110	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	180	N
Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB