

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, bez povlaku, Ø e8
DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202012 10
GTIN	4062406126285
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubovanie a dokončovanie.

Do 2× D v plnom materiáli pri najvyšších hodnotách posuvu a veľmi pokojnom chode.

Maximálne rýchlosti posuvu možné pri zvislom zanorení.

Šikmé zanorenie možné do 45°.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážok, excentrické podbrúsenie, veľké priestory pre triesky.

Upozornenie:

Minimálny rozmer 0,1×D by nemal byť podkročený pri nižšie uvedených dokončovacích operáciách.

Technický opis

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,06 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková dĺžka L	80 mm
Dĺžka britov L_c	22 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	3
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,08 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň

Ø stopky D _s	10 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Ø rezných hrán D _c	10 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	38 mm
Ø vôle D ₁	9,8 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	130	N
PA 66	vhodný	150	N

PEEK	vhodný	130	N
PF 31	vhodný	110	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	180	N
Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB