

**Garant****TK hrubovacia fréza s vnútorným chladením GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202006 18
GTIN	4062406126223
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubovanie a dokončovanie.

Do 2x D v plnom materiáli pri najvyšších hodnotách posuvu a veľmi pokojnom chode.

Maximálne rýchlosti posuvu možné pri zvislom zanorení.

Šikmé zanorenie možné do 45 °.

Zlepšený odvod triesok vďaka centrálnemu vnútornému chladeniu.

S DLC povlakovaním sp2 najnovšej generácie.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.**

**Technický opis**

Celková dĺžka L	92 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,16 mm
Počet zubov Z	3
Dĺžka britov $L_c$	31 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø vôle $D_1$	17,8 mm

Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,2 mm
Ø rezných hrán $D_c$	18 mm
Ø stopky $D_s$	18 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	42 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	e8
Zaoblenie rohu $r_v$	0,32 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	550	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	500	N
Hliník > 10 % si	vhodný	450	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N

PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB