

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, bez povlaku, Ø e8 DC: 9****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202012 9
GTIN	4062406126278
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubovanie a dokončovanie.

Do 2× D v plnom materiáli pri najvyšších hodnotách posuvu a veľmi pokojnom chode.

Maximálne rýchlosti posuvu možné pri zvislom zanorení.

Šikmé zanorenie možné do 45°.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážok, excentrické podbrúsenie, veľké priestory pre triesky.

Upozornenie:

Minimálny rozmer 0,1×D by nemal byť podkročený pri nižšie uvedených dokončovacích operáciách.

Technický opis

Počet zubov Z	3
Celková dĺžka L	80 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Posuv f _z pre orezávanie v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,08 mm
Ø vôle D ₁	8,8 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Tolerancia menovitého Ø	e8
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Technický list

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	38 mm
Dĺžka britov L_c	22 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Ø rezných hrán D_c	9 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,06 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	130	N

Technický list

PA 66	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	130	N
PF 31	vhodný	110	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	180	N
Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/202012-9>