

Garant
TK celorádiusová fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 4/6mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	207473 4/6
GTIN	4062406130305
Trieda položky	11X

Popis
Prevedenie:

Frézy HPC s **novo vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí.

Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť za tepla.

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®.

Tolerancia: obrys polomeru = **±0,005 mm**.

Technický opis

Ø stopky D _s	6 mm
Faktor korekcie pre v _c	1,25
Posuv f _z pre kopírovacie frézy v INOX < 900 N/mm ²	0,013 mm
Počet zubov Z	4
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Posuv f _z pre orezávanie v INOX < 900 N/mm ²	0,012 mm
Celková dĺžka L	54 mm
Dĺžka britov L _c	8 mm
Ø rezných hrán D _c	4 mm
Polomer R	2 mm
Séria	Master Inox

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	110	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

vzduch
Služby

vhodný

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB