

Garant**TK celorádiusová fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3/6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207473 3/6
GTIN	4062406130282
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Frézy HPC s **novo vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí.

Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť za tepla.

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®.

Tolerancia: obrys polomeru = **±0,005 mm**.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	5 mm
Posuv f_z pre orezávanie v INOX < 900 N/mm ²	0,006 mm
Faktor korekcie pre v_c	1,25
Ø rezných hrán D_c	3 mm
Počet zubov Z	4
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v INOX < 900 N/mm ²	0,007 mm
Celková dĺžka L	54 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Polomer R	1,5 mm
Séria	Master Inox

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého \varnothing	f8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,5xD pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05xD pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	110	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

vzduch
Služby

vhodný

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB