

**Garant****TK celorádiusová fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3/6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207474 3/6
GTIN	4062406130428
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Frézy HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí.

**Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť za tepla.**

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®.

Tolerancia: obrys polomeru = **±0,005 mm**.

**Technický opis**

Faktor korekcie pre $v_c$	1,25
Počet zubov Z	4
Ø stopky $D_s$	6 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Dĺžka britov $L_c$	5 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Ø rezných hrán $D_c$	3 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Polomer R	1,5 mm
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB