



Vrták na termálne vrtanie do hliníka, AluDrill špeciál, pre závit M: M10



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	082745 M10
GTIN	2050001777881
Trieda položky	04D

Popis

Prevedenie:

Špeciálny vrták na termálne vrtanie s tvrdou uhlíkovou vrstvou na výrobu **otvorov pod závit do hliníka** ako príprava na tvarovanie závitov. Hliníkové profily s povrchovou úpravou možno obrábať bez rizika poškrabania či spálenia laku a bez separačných prostriedkov. Geometria a extrémne hladká povrchová úprava zabraňujú vibráciám a hluku, ako aj navareniu materiálu.

Popis:

Rýchlosťou otáčok a trením sa vytvára lokálne trecie teplo, ktoré plastifikuje kovové materiály všetkých druhov. Vďaka tomu sa dajú uzavreté priechody s viacnásobnými hrúbkami východiskového materiálu vyrobiť beztrieskovo v priebehu niekoľkých sekúnd.

Vrták na termálne vrtanie vytvára trecie teplo prostredníctvom TK polygónového obrysu, ktoré plastifikuje kovové materiály všetkých druhov. Vďaka tomu sa dajú uzavreté priechody s viacnásobnými hrúbkami východiskového materiálu vyrobiť beztrieskovo v priebehu niekoľkých sekúnd.

Výhoda:

- **Vysoká úspora nákladov a času v porovnaní s konvenčnými metódami (napr. sťahovacie matice).**
- **Beztrieskové, bez odpadu; Nahrádza nitovacie, zváracie a lisovacie matice.**
- **Pevný základ pre závit s vysokými vyťahovacími silami.**
- **Pre všetky bežné hrúbky materiálov a veľkosti závitov (závit podľa DIN 13).**

Upozornenie:

Iné vyhotovenia a súpravy na špeciálne aplikácie (napr. na tenké plechy) sú k dispozícii na vyžiadanie. Používajte závitníky bez mazacích drážok. **Vhodné tvarovacie závitníky pozri č. 139115 a nasl.**

Technický opis

odporúčané otáčky	4000 - 8000 min ⁻¹
-------------------	-------------------------------

maximálna hrúbka materiálu	6 mm
pre závit M	M10
odporučený výkon pohonu	2 kW
Ø otvoru pod závit	9 mm
Ø stopky	14 mm
Druh produktu	Vrtáky pre termálne vrtanie

Príslušenstvo

Strojný tvárniaci závitník bez mazacích drážokHSS-E-PM
6HX M M10

139115 M10