

**Garant****TK obojsmerná rádiusová fréza štvrtkruhová, TiAlN, Polomer r: 0,4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	208172 0,4
GTIN	4062406131265
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****Extra dlhá stopka.**Dvojito brúsená hlava **so štvrtkruhovým profilom.****Tolerancia:** Veľkosť = **polomer r ±0,05 mm.****Použitie:**Na **univerzálne použitie** na takmer všetkých materiáloch. Novo vyvinutá povrchová úprava **efektívne zabraňuje vytváraniu vrstiev** – aj pri hliníku a INOX.Na odihľovanie hrán s kontúrami smerom **dopredu** a **dozadu**.**Technický opis**

Polomer r	0,4 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
L <sub>2</sub> +0,5	2 mm
menší Ø D <sub>3</sub>	7,2 mm
väčší Ø D <sub>2</sub>	8 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	0,4 mm
Počet zubov Z	5
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Ø D <sub>1</sub> +0,05	6 mm
L <sub>4</sub> +0,5	26 mm

Polomerové frézovanie	dopredu a dozadu
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia Obrys polomeru	±0,05
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×r pri obvodovom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Stopková fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	125	N
Hliník > 10 % si	vhodný	75	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	M
GG(G)	vhodný	45	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB