

Garant**Strojový čelný výstružník Možnosť konfigurovať priemer a lícovanie, bez povlaku, Menovité -Ø DC: 2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	162830 2
GTIN	4062406133719
Trieda položky	10N

Popis**Prevedenie:**

Strojové rezanie výstružníkom na čelnej strane na dosiahnutie **najlepšej presnosti**.

Optimalizované čelné rezanie umožňuje **vysokú presnosť lícovania** vytvoreného otvoru. Vyhotovenie s rovnými drážkami s **dlhými napínacími drážkami** na vynikajúci odvod triesok.

Použitie:

Na opravu menších chýb polohovania pri predchádzajúcom obrábaní otvoru. Na výrobu presne vyrovnaných, po sebe idúcich otvorov. S najvyššími nárokmi na priamosť vývrtu. Vystružovanie na dno otvoru a cez otvory.

Technický opis

Dĺžka výčnelku L ₁	33 mm
Rozsah Ø	2,2 - 2,69 mm
Počet rezných hrán Z	4
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov L _c	12 mm
Ø stopky D _s	2,5 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Norma	Výrobná norma
Vnútorné chladenie	nie

Stopka	Valcová stopka s e9
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	25	N
Hliník	vhodný	15	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	10	P
GG(G)	vhodný	10	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		